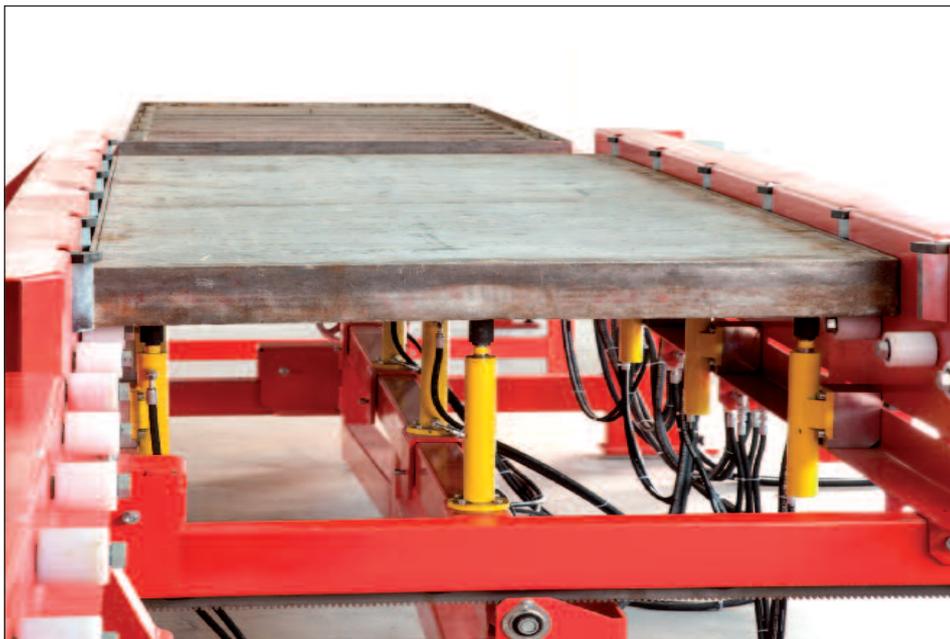


ANLAGEN FÜR DEN SERVICE VON SCHALUNG



Platten-Ausdrückanlagen für Rahmenschalung

Platten-Ausdrückanlagen für Rahmenschalung



Platten-Ausdrückanlage mit Rollengängen

Aufgabenstellung

Die Anlage hat die Aufgabe, defekte Schalhaut aus Rahmenschalungselementen verschiedener Hersteller und Bauarten hydraulisch auszu-drücken.

Die Schalhaut kann sowohl aus Holz, als auch aus Kunststoff bestehen.



Ausdrückvorgang durch hydraulisch betätigte Stempel



Element nach dem Ausdrückvorgang

Funktion / Ausstattung**Manuelles Ein- und Ausschieben**

Zu bearbeitende Elemente werden manuell über einen Einlaufrollentisch in die Anlage geschoben. Nach dem Ausdrücken wird die Schalhaut entfernt und der Rahmen über einen Auslaufrollentisch aus der Anlage transportiert. Der Rahmen kann dann nachbearbeitet werden (Entfernen von Schrauben, Nieten, Silikon, etc.).

Hydraulischer Ausdrückvorgang

Das Ausdrücken der Schalhaut erfolgt von unten über 3 versetzt angeordnete Stempelreihen (Zwei an den Längsseiten und eine in der Elementmitte). Die mittlere Reihe kann manuell zugeschaltet werden und wird nur bei größeren Elementbreiten eingesetzt.

TECHNISCHE DATEN**Ausführungen**

PAA / 270	Ausdrücken von Element-Breiten bis 2,70 m
PAA / 135	Ausdrücken von Element-Breiten bis 1,35 m

Alle folgenden Angaben beziehen sich auf die Ausführung PAA / 270!

Elemente

Abmessungen (L x B x H) min.	0,80 x 0,25 x 0,06 m
Abmessungen (L x B x H) max.	3,30 x 2,70 x 0,16 m

Plattenausdrückanlage

Abmessungen* (L x B x H) ca.	11,00* x 3,30 x 1,00** m
Arbeitshöhe ca.	0,95 m
Stromanschluss	1 x 400 V - 50 Hz - 3 kVA

Farbe

Gestell - RAL 3020	verkehrsrot
--------------------	-------------

* Ohne Ein- und Auslaufrollentisch liegt die Länge bei ca. 4,00 m



Platten-Ausdrückanlage mit Ein- und Auslaufrollentischen



PPS DIETLE GmbH

Metnitzer Straße 39
D-72221 Haiterbach
Germany
Tel. + 49 (0) 7456 93000-0
Fax + 49 (0) 7456 93000-50
www.maschinen-fuer-schalung.de
info@pps-dietle.de